

Техническое описание

1/3

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 2010 – желеобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- легко дозировать и смешивать с помощью картриджа
- отличная термостабильность: под нагрузкой до 60-70°C, без нагрузки до 100-110°C
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталостности
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригоден для усиления нагруженных подшипников
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Ввиду желеобразной консистенции подходит для работ на вертикальных поверхностях. Склеивает твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

А. Продукт в картридже

- без смесительной насадки: как дозатор
- со смесительной насадкой: как дозатор и смеситель одновременно

1. Каменная плита должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Открыть картридж, вставить в пистолет. Нажимая на курок убедиться, что из отверстий появились оба компонента. Надеть и зафиксировать смесительную насадку.
3. В случае использования картриджа без смесительной насадки, выдавить нужное количество обоих компонентов и тщательно перемешать.
4. В случае необходимости, добавить АКЕРОХ Колеровочные пасты (не более 5%).
5. Смесь должна быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов при 20°C – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
6. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
7. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
8. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

Б. Продукт в банке

1. Поверхность должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до однородного состояния.
3. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
4. Смесь должна быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов при 20°C

Техническое описание

2/3

- подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
- 5. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
- 6. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
- 7. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием солнечного облучения. Не пригоден для заделки видимых стыков на камнях светлых оттенков.
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А Цвет: светло-желтый
 Плотность: 1,18 г/см³
 Компонент В: Цвет: медовый
 Плотность: 1,11 г/см³

Время выработки:

а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В
 10°C 60-70 минут
 20°C 20-30 минут
 30°C 10-15 минут
 40°C 5-10 минут

б). При 20°C с различным количеством:

20 г комп. А + 10 г комп. В	35-45 минут
50 г -- А + 25 г -- В	25-35 минут
100 г -- А + 50 г -- В	20-30 минут
300 г -- А + 150 г -- В	15-25 минут

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

3 час	4 час	5 час	6 час	7 час	8 час	24 час
--	32	40	53	63	73	83

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455	60-70 N/mm ²
Прочность на изгиб DIN 53452	100-110 N/mm ²
Е-модуль:	3500-4000 N/mm ²

Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность

Техническое описание

3/3

Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлороводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 04.01