

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 2020 – вязкая двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- отличная термостабильность: под нагрузкой до 60-70°C, без нагрузки до 100-110°C
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригоден для усиления нагруженных подшипников
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Ввиду определенной стабильности структуры, пригоден для работ на вертикальных поверхностях с толщиной накладываемого слоя до 2 мм; даже очень неровные поверхности могут быть склеены этим препаратом. Глубокие выемки, отверстия, армированные металлом и металлические крючья, могут быть зашпаклеваны и усилены. Склеивает твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Является отличной защитой металлических поверхностей от коррозии. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до гомогенного состояния. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
3. Смесь может быть выработана в течение 40-50 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
4. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
5. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
6. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Металлические поверхности должны быть зачищены непосредственно перед нанесением препарата.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов

Техническое описание

2/2

- гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием солнечного облучения. Не пригоден для заделки видимых стыков на светлых оттенках камнях.
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А	Цвет:	светлый бежево-серый	
	Плотность:	1,53 г/см ³	
Компонент В:	Цвет:	медовый	
	Плотность:	1,50 г/см ³	
Время выработки:			
а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В			
	10°C	110-120 минут	
	20°C	40-50 минут	
	30°C	20-30 минут	
	40°C	10-20 минут	
б). При 20°C с различным количеством:			
	20 г комп. А +	10 г комп. В	60-70 минут
	50 г -- А +	25 г -- В	50-60 минут
	100 г -- А +	50 г -- В	40-50 минут
	300 г -- А +	150 г -- В	35-45 минут

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

3 час	4 час	5 час	6 час	7 час	8 час	24 час
--	33	35	54	65	72	80

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455	20-30 N/mm ²
Прочность на изгиб DIN 53452	50-60 N/mm ²
Е-модуль:	5500-6000 N/mm ²

Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность
Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлорводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 02.02