

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Everclear 225 ist ein cremiger, füllstoffhaltiger, lösungsmittelfreier, Zweikomponentenkleber auf PUR-Basis. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- sehr gute Verarbeitbarkeit durch weiche, standfeste Konsistenz
 - schnelle Oberflächentrocknung
 - leichte Dosierung und Mischung mit Kartuschensystem
 - fünf Farben zum nahtlosen Kleben von Keramik, Natur- und Kunststein, Engineered Stone
 - UV-stabil
 - sehr geringe Schrumpfung, daher minimale Spannung in der Klebeschicht
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Everclear 225 findet hauptsächlich Anwendung zur farblich angepassten Verklebung von Keramik und großflächiger Techno-Keramik (z.B. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine) und silikatisch gebundenen Naturstein im Innen- und Außenbereich, sowie vor Engineered Stone und Natursteinen im Innenbereich.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss sauber, staubfrei, vollkommen trocken und angeraut sein.
 2. Kartuschenverschluss entfernen, Kartusche in Pistole einlegen, Griff solange betätigen bis aus beiden Öffnungen Material austritt, dann Mischdüse aufschrauben und die ersten 10 cm aus der Mischdüse nicht verwenden.
 3. Bei Verwendung ohne Mischdüse beide Komponenten gut vermischen.
 4. Die Mischung bleibt bei 20 °C ca. 20 min verarbeitungsfähig. Nach ca. 4-5 Stunden (20°C) sind die verklebten Teile transportfähig, nach ca.10 Stunden (20°C) belast- und bearbeitbar. Maximale Festigkeit nach 48h (20°C).
 5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung.
 6. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Nur bei genauer Einhaltung des Mischungsverhältnisses und vollkommener Vermischung erreicht man die optimalen mechanischen und chemischen Eigenschaften; überschüssige Komponente A oder Komponente B wirken als Weichmacher bzw. können zu Randzonenverfärbungen führen.
 - Bereits eingedickter oder beim Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden.
 - Bei Temperaturen unter 10°C darf das Produkt nicht mehr angewandt werden, da keine genügende Aushärtung stattfindet.
 - Der ausgehärtete Kleber neigt bei permanenter Temperatureinwirkung über 50 °C zur Vergilbung.
 - Bereits ausgehärteter Kleber kann nicht mehr durch Lösungsmittel entfernt werden, sondern nur mechanisch oder durch Behandeln mit höheren Temperaturen (> 200°C).

TMB 10.17

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Technische Daten: Farbe:
Komp. A: verschiedene
Komp. B: transluzent

Dichte:
Komp. A: ca.1,57 g/cm³
Komp. B: ca.1,16 g/cm³

Härteverlauf (20°C, 2mm Schicht) Shore-D:
4h 5h 6h 8h 24h
30 45 50 66 80

Lagerung: 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei trockener, kühler und frostfreier Lagerung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 10.17